BOLETIM TÉCNICO

AC-THANE SATINADO
12-260

Revisão: Junho 2025

DESCRIÇÃO

Esmalte aquoso acrílico uretanado adequado para a pintura de madeira ou metal adequadamente preparados, em interior e exterior.
As suas principais características são:
- excelente aplicabilidade
- baixo odor
- secagem rápida (2 demãos no mesmo dia)
- boa opacidade
- excelente lacagem
- alta durabilidade

Este esmalte contribui para a certificação LEED v4.1.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acabamento:	Liso
Cor:	Branco e cores
Viscosidade (ASTM D562):	110 ± 5 UK [a)]
Teor de sólidos em peso (ISO 3251):	53 ± 2 % [a)]
Densidade (EN ISO 2811-1):	1,31 ± 0,03 g/mL [a)]
COV (Compostos Orgânicos Voláteis):	Valor limite da UE para este produto (cat A/d): 130 g/L. Este produto contém no máximo 115 g/L COV.
Estabilidade em armazém:	2 anos quando armazenada nas embalagens de origem, em interior, entre 5 e 40 ºC.

[a)] Para a cor branca (0501)

CERTIFICADOS E ENSAIOS

Classificação de acordo com a EN 927-1 – Produtos de pintura e esquemas de pintura para madeira em exterior:	
Poder de cobertura:	Opaco
Brilho (EN ISO 2813):	Semi-mate (entre 10 a 35 com ângulo de incidência de 60º)
"Qualidade do ar interior", de acordo com a regulamentação francesa (ISO 16000):	Classe A+
Reacção ao fogo (EN 13501-1):	A2-s1, d0 [b)]
Eficácia dos conservantes da película ao aparecimento de algas (EN 15458):	Grau 0 (35 dias)
Eficácia dos conservantes da película ao aparecimento de fungos (EN 15457):	Grau 0 (21 dias)
Segurança de brinquedos – Parte 3: Migração de certos elementos (EN 71-3:2019+A1:2021, Categoria III):	Cumpre os limites de migração [a)]

[b)] Ensaio realizado sobre superfície de aço com classe de reacção ao fogo A1.

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Madeiras novas: Assegurar que a madeira a pintar está seca e prepará-la de modo que se apresente isenta de poeiras, gorduras e outros contaminantes. Aplicar duas demãos de Primário Subcapa Acrílico Madeira (ref. 18-050). No caso de se pretender que este produto actue como bloqueador de taninos, deverão ser sempre aplicadas duas demãos. No caso de madeiras com elevada exsudação de taninos (ex. tacula), recomenda-se a aplicação de duas demãos de Aqua Primer (ref. 12-830).

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nº 831 (antes EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugal - T +351 229 405 000 - customerservice@cin.com - Capital Social € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIPC: 500 076 936
CIN Industrial Coatings, S.A. - Av. de Dom Mendo, nº 330 - 4474-009 Maia - Portugal - T +351 229 405 000 - customerservice@cin.com - Capital Social € 2.250.000 - C. R. C. da Maia / NIPC 504 160 583
Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº 21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - T +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao - Cap.Soc. 10.000.320,00 Kz - Contrib. 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22
Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambique - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Cap. Soc. 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14
CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - España - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - C. Soc. € 10.000.000 - CIF A-61356713 - Reg. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59ª
Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Tenerife - T +34 902 422 428 - aclientes@cincanarias.com - C. Soc. € 1.804.000 - CIF A38453817 - Reg. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033
Celliose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - France - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - C. Soc. € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

Madeiras previamente pintadas: Se a pintura se encontrar em bom estado, lixar e efectuar uma limpeza cuidadosa com diluente sintético, para remover gorduras ou produtos de manutenção anteriormente empregues. Se a pintura não se encontrar em bom estado, removê-la por raspagem cuidadosa da madeira ou por meio de pistola de calor e proceder como para madeiras novas.

Metais ferrosos: Preparar o metal de modo que se apresente isento de ferrugem, poeiras, gorduras e outros contaminantes, escovando com escova de aço ou lixando e efectuando uma limpeza cuidadosa com diluente sintético. Aplicar uma demão de Primário Secagem Rápida (ref. 18-065) ou Primário Acrílico Metal (ref. 18-060).

Metais não ferrosos: Preparar o metal de modo que se apresente isento de poeiras, gorduras e outros contaminantes, efectuando uma limpeza cuidadosa com diluente sintético. Aplicar uma demão de Primário Acrílico Metal (ref. 18-060).

Metais previamente pintados: Se a pintura se encontrar em bom estado, lixar e efectuar uma limpeza cuidadosa com diluente sintético, para remover gorduras ou produtos de manutenção anteriormente empregues. Se a pintura não se encontrar em bom estado, removê-la por raspagem cuidadosa usando Decapante (ref. 18-200) e proceder como para metais novos.

APLICAÇÃO

Condições ambientais:	Temperatura - superior a 5 ºC Humidade relativa - inferior a 80% Temperatura do suporte - 2 a 3 ºC acima do ponto de orvalho Humidade da madeira - entre 8 e 12% Não aplicar com o suporte exposto directamente ao sol ou quando for previsível que durante o período de secagem possa chover.
Processo de aplicação:	Trincha, rolo de pelo curto ou pistola convencional. Na aplicação com pistola convencional, recomenda-se utilizar bicos de 2 mm (0,08 polegadas) e pressão de 3 bar.
Preparação do produto:	Agitar até homogeneização completa
Diluição:	Trincha e rolo pelo curto: sem diluição. Pistola convencional: diluir a 5 % com água.
Número de demãos:	2 a 3
Rendimento prático:	13 - 15 m^2/L por demão (Dependendo do tipo de suporte e condições de aplicação)
Tempo secagem: (20 °C e 60 % de humidade relativa)	Superficial - cerca de 30 minutos Repintura - cerca de 6 horas

OBSERVAÇÕES

1. Dependendo da opacidade da cor seleccionada, do processo de aplicação, das características do suporte (absorção, rugosidade e uniformidade de cor), do contraste com a cor anterior e da diluição efectuada, pode ser necessária a aplicação de demãos suplementares para se obter um acabamento uniforme.
2. Nalgumas cores e nos casos em que a cor seleccionada contraste fortemente com a do suporte, é necessário usar como fundo uma das seguintes cores: M787 Fundo para vermelhos; M786 Fundo para laranjas; F203 Fundo para azuis; M788 Fundo para verdes; P905 Fundo para amarelos.
3. A aplicação em madeiras onde existam nós não é recomendada, pois existe a possibilidade de ocorrerem exsudações de resina.

SEGURANÇA, SAÚDE E AMBIENTE

Recomenda-se a leitura do rótulo da embalagem e da ficha de segurança do produto.

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nº 831 (antes EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugal - T +351 229 405 000 - customerservice@cin.com - Capital Social € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIPC: 500 076 936
CIN Industrial Coatings, S.A. - Av. de Dom Mendo, nº 330 - 4474-009 Maia - Portugal - T +351 229 405 000 - customerservice@cin.com - Capital Social € 2.250.000 - C. R. C. da Maia / NIPC 504 160 583
Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº 21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - T +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao - Cap.Soc. 10.000.320,00 Kz - Contrib. 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22
Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambique - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Cap. Soc. 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14
CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - España - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - C. Soc. € 10.000.000 - CIF A-61356713 - Reg. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59ª
Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Tenerife - T +34 902 422 428 - aclientes@cincanarias.com - C. Soc. € 1.804.000 - CIF A38453817 - Reg. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033
Celliose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - France - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - C. Soc. € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976