

DESCRIÇÃO

Esmalte acrílico aquoso brilhante recomendado para aplicação directa sobre suportes ferrosos, em exterior e interior, não sendo necessário aplicar primário. As suas principais características são:

- excelente aplicabilidade
- secagem rápida
- boa aderência
- muito boa protecção anticorrosiva
- excelente resistência à intempérie

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acabamento:	Liso
Cor:	Branco e cores
Viscosidade (ASTM D562):	105 ± 5 UK ^{a)}
Teor de sólidos em volume (EN ISO 3233-3):	42 ± 2 % ^{a)}
Densidade (EN ISO 2811-1):	1,22 ± 0,02 g/mL ^{a)}
COV (Compostos Orgânicos Voláteis):	Valor limite da UE para este produto (cat A/i): 140 g/L. Este produto contém no máximo 50 g/L COV.
Estabilidade em armazém:	2 anos quando armazenada nas embalagens de origem, em interior, entre 5 e 35 °C.

^{a)} Para a cor branca (0501)

E ENSAIOS

"Qualidade do ar interior", de acordo com a regulamentação francesa (ISO 16000):	Classe A+
Reacção ao fogo (EN 13501-1):	B-s1, d0 ^{b)}

^{b)} Ensaio realizado sobre superfície de aço com classe de reacção ao fogo A1.

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Todos os suportes deverão apresentar-se secos, isentos de gorduras, ferrugem mal aderente, calamina, poeiras e outros contaminantes.

Metais ferrosos novos: Lixar para conferir ligeira rugosidade ao substrato. Se a superfície se apresentar oxidada, lixar e eliminar as partículas de ferrugem mal aderentes.

Metais não ferrosos novos: Preparar o substrato de modo a eliminar gorduras e outros contaminantes, efectuando uma limpeza cuidadosa com o diluente adequado. Sobre alumínio e galvanizado aplicar uma demão de Primário Acrílico Metal (ref. 18-060).

Metais previamente pintados: Se a pintura se encontrar em bom estado, lixar e efectuar uma limpeza cuidadosa com diluente adequado para remover gorduras e outros contaminantes. Se a pintura não se encontrar em bom estado, removê-la com Decapante (ref. 18-200) e proceder como para metais novos.

APLICAÇÃO

Condições ambientais:	Temperatura - superior a 5 °C Humidade relativa - inferior a 80% Temperatura do suporte - 2 a 3 °C acima do ponto de orvalho
-----------------------	--

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

	Não aplicar com o suporte exposto directamente ao sol ou quando for previsível que durante o período de aplicação e secagem possa chover.
Processo de aplicação:	Trincha, rolo de espuma ou pistola convencional
Preparação do produto:	Agitar até homogeneização completa
Diluição:	Trincha: pronto a aplicar Rolo de espuma e pistola convencional: se necessário, diluir até 5 % com água.
Número de demãos:	2 a 3
Espessura seca recomendada:	90 - 100 µm
Rendimento prático:	9 - 11 m ² /L por demão (Dependendo do tipo de suporte e condições de aplicação)
Tempo secagem: (20 °C e 60 % de humidade relativa)	Superficial - cerca de 30 minutos Repintura - 4 a 6 horas

OBSERVAÇÕES

1. Dependendo do processo de aplicação, das características do suporte, do contraste com a cor anterior e da diluição efectuada, pode ser necessária a aplicação de demãos suplementares para se obter um acabamento uniforme.
2. A espessura do esmalte nas arestas e cantos é normalmente menor podendo originar falhas prematuras. Recomenda-se a aplicação de retoques adicionais nestas áreas para obtenção da espessura recomendada.

SEGURANÇA, SAÚDE E AMBIENTE

Recomenda-se a leitura do rótulo da embalagem e da ficha de segurança do produto.

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.