

**DESCRIÇÃO**

Primário baseado em pigmentos anticorrosivos isentos de metais pesados. Recomendado para aplicação em metais ferrosos e não ferrosos, novos ou envelhecidos, em interior ou exterior. As suas principais características são:

- boa aplicabilidade
- promove a aderência sobre metais não ferrosos
- confere protecção anticorrosiva sobre metais ferrosos

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Acabamento	Mate
Cor:	Cinzenta
Viscosidade (ASTM D562):	85 ± 5 UK
Teor de sólidos em peso (ISO 3251):	50 ± 2 %
Densidade (EN ISO 2811-1):	1,22 ± 0,03 g/mL
COV (Compostos Orgânicos Voláteis):	Valor limite da UE para este produto (cat A/i): 140 g/L. Este produto contém no máximo 84 g/L de COV.
Estabilidade em armazém:	2 anos quando armazenada nas embalagens de origem, em interior, entre 5 e 40 °C.

**CERTIFICADOS E ENSAIOS**

"Qualidade do ar interior", de acordo com a regulamentação francesa (ISO 16000):	Classe A+
--	-----------

**PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE**

Todos os suportes deverão apresentar-se secos, firmes, isentos de gorduras, poeiras e outros contaminantes.

**Aço:** Recomenda-se a remoção de todos os vestígios de gordura, corrosão ou qualquer outra contaminação utilizando um diluente adequado. Para melhores resultados, decapar a superfície com jacto abrasivo até que o aço fique visivelmente limpo e sem qualquer vestígio de corrosão (grau Sa 2½). Como alternativa, recomenda-se a preparação com ferramentas manuais ou mecânicas (grau St 3).

**Alumínio:** Desengordurar com um diluente adequado de forma a remover todos os vestígios de gordura ou qualquer contaminação.

**Galvanizado novo:** Como mínimo, recomenda-se a remoção de todos os vestígios de gordura ou qualquer outra contaminação utilizando um diluente adequado. Preferencialmente, deverá fazer-se uma lixagem cuidada.

**Galvanizado velho:** Remover com lixa fina todas as áreas de corrosão. Proceder de seguida como para galvanizado novo.

**APLICAÇÃO**

Condições ambientais:	Temperatura - superior a 5 °C
	Humidade relativa - inferior a 80%
	Temperatura do suporte - 2 a 3 °C acima do ponto de orvalho Não aplicar o produto sobre suportes muito quentes por exposição ao sol.
Processo de aplicação:	Trincha, rolo ou pistola convencional.
Preparação do produto:	Agitar até homogeneização completa

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

Diluição:	Trincha e rolo - diluir até 3 % com água Pistola convencional - diluir até 5 % com água
Número de demãos:	1
Rendimento prático:	Cerca de 10 m <sup>2</sup> /L por demão (Dependendo do tipo de suporte e condições de aplicação)
Tempo secagem: (20 °C e 60 % de humidade relativa)	Superficial - cerca de 45 minutos Manuseamento - cerca de 2 horas Repintura – cerca de 8 horas (A ocorrência simultânea de baixa temperatura e elevada humidade relativa ocasiona tempos de secagem mais longos)

### OBSERVAÇÕES

1. Como acabamento pode ser aplicado um esmalte aquoso ou um esmalte alquídico convencional, de acordo com a informação dos respectivos boletins técnicos.
2. O material pintado com primário e a aguardar a aplicação de acabamento, não deve ser colocado em exterior por períodos superiores a 2 semanas.
3. No caso do primário estar aplicado há algum tempo, deve lixar-se com lixa de papel de grão fino, antes de o repintar, a fim de se obter melhor aderência.

### SEGURANÇA, SAÚDE E AMBIENTE

Recomenda-se a leitura do rótulo da embalagem e da ficha de segurança do produto.

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.