

DURALAC FORJA

34-201

DESCRIÇÃO

Esmalte tipo gel.

CARACTERÍSTICAS

- Aplicação directa ao ferro
- Fácil de aplicar
- Acabamento decorativo tipo ferro forjado
- Boa protecção anti corrosiva

UTILIZAÇÃO

Esmalte de alta qualidade para aplicação directa sobre suportes em ferro, em exterior e interior. Não é necessário a utilização de primário.

CERTIFICADOS/ENSAIOS

Classificação "Qualidade do ar interior" segundo a regulamentação Francesa (Regulamento de 19 Abril 2011 relativo à etiquetagem dos produtos de construção ou de revestimento de paredes e pavimentos e das tintas e vernizes e sobre as suas emissões de poluentes voláteis) - A+.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

Metais ferrosos - Preparar o metal de modo que se apresente isento de ferrugem, poeiras, gorduras e outros contaminante, escovando ou lixando, efectuando limpeza cuidadosa com diluente adequado.

Metais não ferrosos - Preparar o metal de modo que se apresente isento de poeiras, gorduras e outros contaminantes, efectuando uma limpeza cuidadosa com diluente adequado. Aplicar uma demão de Primário Acrílico Metal (ref. 18-060).

Metais previamente pintados - Se a pintura se encontrar em bom estado, lixar e efectuar uma limpeza cuidadosa com o diluente adequado, para remover gorduras ou produtos de manutenção anteriormente empregues. Se a pintura não se encontrar em bom estado, removê-la por raspagem cuidadosa usando Decapante (ref. 18-200), procedendo de seguida como indicado para metais novos.

DADOS TÉCNICOS

Tempos de secagem: (20 °C e 60 % de humidade relativa)	Superficial - cerca de 5 horas Repintura – cerca de 24 horas (A ocorrência simultânea de baixa temperatura e elevada humidade relativa ocasiona tempos de secagem e cura mais longos do que os habituais podendo influenciar o comportamento da película)
COV (Compostos Orgânicos Voláteis): Valor limite da UE para este produto (cat. A/i): 500 g/L. Este produto contém no máximo 475 g/L COV. ^(a)	

(a) O valor de COV acima referido diz respeito ao produto pronto a aplicar tintado, diluído, etc., com produtos por nós recomendados. Não nos responsabilizamos por produtos obtidos por misturas com produtos diferentes dos por nós recomendados, e chamamos a atenção para a responsabilidade que qualquer agente ao longo da cadeia de fornecimento incorre ao infringir o que a Directiva 2004/42/CE determina.

Revisão: Março 2018

Página 1 de 2

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente boletim técnico. As informações e conselhos contidos neste boletim técnico são prestados de boa fé, resultam dos nossos melhores conhecimentos actuais e destinam-se a contribuir para a obtenção de resultados satisfatórios. A nossa única garantia é de que os produtos correspondem às respectivas especificações técnicas, estando excluídas quaisquer outras garantias expressas ou implícitas, incluindo sem se limitar a elas, quaisquer garantias de adaptação do produto a fins específicos. No caso de a CIN-Divisão Sotinto verificar que os produtos entregues não correspondem às especificações, poderá, à sua escolha, substituir os produtos ou restituir o preço. O recebimento dos nossos produtos implica a aceitação automática destas condições, invalidando quaisquer disposições em contrário da nota de encomenda.

CIN – Corporação Industrial do Norte, S.A. • Divisão Sotinto | Sede: Avenida de Dom Mendo, nº 831 • Apartado 1008 • 4471-909 Maia • Portugal | Capital Social: 25.000.000 Euros • C.R.C. da Maia / NIPC: 500 076 936 • www.sotinto.pt | Escritórios: Porto - Rua Nossa Senhora de Fátima, nº 38 4050-425 Porto • Tel. 22 6061860 • Fax 22 6061869 • porto.sotinto@cin.com | Lisboa - Avenida Infante D. Henrique, nº 306 - Lt 3-2 °Dt 1950 - 421 Lisboa • Tel. 21 8363700 • Fax 21 8363749 • lisboa.sotinto@cin.com

CONDIÇÕES AMBIENTAIS

Temperatura ambiente:	Superior a 5 °C
Humidade relativa:	Inferior a 75 %
Temperatura do suporte:	2 a 3 °C acima do ponto de orvalho. Não aplicar sobre suportes muito quentes por exposição ao sol.

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

Processo de aplicação:	Trincha, rolo ou pistola
Preparação do produto:	Agitar até homogeneização completa
Diluição:	Trincha, rolo – produto pronto a aplicar Pistola – diluir se necessário até 15 % de Diluente Sintético (ref. 96-021)
Aplicação:	Aplicar duas demãos de Duralac Forja.

Rendimento prático - Variável conforme o tipo de suporte, as condições e tipo de aplicação. Como valor orientativo poderemos referir 6 - 8 m²/L por demão.

Estabilidade em armazém - 2 anos quando armazenado nas embalagens de origem, em interior, entre 5 e 40 °C.

OBSERVAÇÕES

As afinações de cor efectuadas no sistema Speedmix ST terão de ser utilizadas no prazo máximo de 3 dias.

SEGURANÇA, SAÚDE E AMBIENTE

Em geral evite o contacto com os olhos e a pele, use luvas, óculos de protecção e vestuário apropriado. Manter fora do alcance das crianças. Utilizar somente em locais bem ventilados. Não deitar os resíduos no esgoto. Conserve a embalagem bem fechada e em local apropriado. Assegure o transporte adequado do produto; previna qualquer acidente ou incidente que possa ocorrer durante o transporte nomeadamente a ruptura ou deterioração da embalagem. Mantenha a embalagem em local seguro e em posição correcta. Não utilize nem armazene o produto em condições extremas de temperatura. Deverá ter sempre em conta a legislação em vigor relativa a ambiente, higiene, saúde e segurança no trabalho. Para mais informações a leitura do rótulo da embalagem e da ficha de segurança do produto são fundamentais.

Revisão: Março 2018

Página 2 de 2

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente boletim técnico. As informações e conselhos contidos neste boletim técnico são prestados de boa fé, resultam dos nossos melhores conhecimentos actuais e destinam-se a contribuir para a obtenção de resultados satisfatórios. A nossa única garantia é de que os produtos correspondem às respectivas especificações técnicas, estando excluídas quaisquer outras garantias expressas ou implícitas, incluindo sem se limitar a elas, quaisquer garantias de adaptação do produto a fins específicos. No caso de a CIN-Divisão Sotinto verificar que os produtos entregues não correspondem às especificações, poderá, à sua escolha, substituir os produtos ou restituir o preço. O recebimento dos nossos produtos implica a aceitação automática destas condições, invalidando quaisquer disposições em contrário da nota de encomenda.

CIN – Corporação Industrial do Norte, S.A. • Divisão Sotinto | Sede: Avenida de Dom Mendo, nº 831 • Apartado 1008 • 4471-909 Maia • Portugal | Capital Social: 25.000.000 Euros • C.R.C. da Maia / NIPC: 500 076 936 • www.sotinto.pt | Escritórios: Porto - Rua Nossa Senhora de Fátima, nº 38 4050-425 Porto • Tel. 22 6061860 • Fax 22 6061869 • porto.sotinto@cin.com | Lisboa - Avenida Infante D. Henrique, nº 306 - Lt 3-2 0Dt 1950 - 421 Lisboa • Tel. 21 8363700 • Fax 21 8363749 • lisboa.sotinto@cin.com