

**38-200 CINO FER LAQUE LISSE
(CINO FER ESMALTE LISO)**

Révision: Janvier 2025

- **Application directe sur fer**
- **Facilité d'application**
- **Bonne adhérence**
- **Bonne protection anticorrosive**
- **Bonne dureté**

1 DESCRIPTION

Laque synthétique.

2 USAGES HABITUELS

Application directe sur supports ferreux, en extérieur et intérieur. N'est pas nécessaire l'utilisation de primaire.

3 CERTIFICATS/TESTS

Classification "Qualité de l'air intérieur" second la réglementation française: (Arrêté du 19 Avril 2011 relatif à l'étiquetage des produits de construction ou de revêtement de mur ou de sol et des peintures et vernis sur leurs émissions de polluants volatils)	A+
Classification NF T 36-005:	Famille I – Classe 4a
Réaction au feu (EN 13501-1)	B-s1, d0

4 CARACTERISTIQUES

Aspect	Brillant
Teinte:	Blanc et couleurs
Supports:	Surfaces métalliques
Rendement pratique:	8 à 10 m ² /L (selon le type du support et les conditions d'application)
Procédé d'application:	Au rouleau poil ras, brosse ou pistolet
Temps de séchage: (20° C et 60 % d'humidité relative):	Hors poussière – 2 à 4 heures Recouvrable – environ 24 heures
COV (Composés Organiques Volatils):	Valeur limite en UE pour ce produit (cat. A/i): 500 g/L. Ce produit contient au maximum 500 g/L COV. (La valeur de COV ci-dessus se rapporte au produit prêt à l'emploi, teinté, dilué, etc., avec des produits recommandés par CIN. Notre responsabilité ne saurait être engagée pour des produits obtenus avec des adjuvants différents de ceux que nous recommandons, et nous attirons votre attention sur la responsabilité d'agent intervenant dans la chaîne d'approvisionnement qui transgresserait les règles imposées par la Directive 2004/42/CE.)
Conditionnement:	2 ans stocké en emballage d'origine, à l'intérieur, entre 5 et 40 °C.

5 MISE EN ŒUVRE
5.1 PREPARATION DE LA SURFACE

Métaux ferreux - Préparer le métal de façon à éliminer les flocons de rouille avec mauvais adhérence et les particules détachées de rouille, en brossant ou en ponçant.

Métaux non ferreux – Préparer le métal de façon à éliminer poussières, graisses et autres contaminants, en faisant un nettoyage soigneux avec diluent approprié. Sur aluminium et galvanisé appliquer une couche de Primaire Acrylique Métal (ref. 18-060).

Métaux préalablement peints - Si la peinture est en bon état, poncer et faire un nettoyage soigneux avec le diluent approprié, pour enlever les graisses ou les produits de manutention préalablement utilisés. Si la peinture n'est pas en bon état, il faut l'enlever par racle soigneux en utilisant Décapant (ref. 18-200).

Nous vous recommandons de vérifier périodiquement l'état d'actualisation de nos fiches techniques. CIN assure la conformité de ses produits par la mise à jour constante de ses fiches techniques. Les conseils techniques fournis par CIN avant ou après la livraison sont donnés à titre indicatif et ne seraient en aucun cas engager sa responsabilité. On n'acceptera que les réclamations en rapport aux défauts de fabrication ou non conformité avec la note de commande, L'obligation de CIN sera le remplacement ou le remboursement de la marchandise manifestement défectueuse n'acceptant pas d'autres responsabilités pour quelques dommages et intérêts. Toutes nos ventes sont exposées à nos conditions générales de ventes, dont on conseille la lecture.

**38-200 CINO FER LAQUE LISSE
(CINO FER ESMALTE LISO)**

Révision: Janvier 2025

5.2 CONDITIONS DE L'ENVIRONNEMENT

Température ambiante:	Supérieure à 5 °C
Humidité relative:	Inférieure à 80 %
Température du support:	2 à 3 °C au dessus du point de rosée. Ne pas appliquer le primaire sur des supports très chauds du à l'exposition au soleil.

5.3 CARACTERISTIQUES D'APPLICATION

Préparation du produit:	Mélanger jusqu'à homogénéisation complète.
Dilution:	Brosse et rouleau - jusqu'à 5 % de Diluent Synthétique Pistolet - jusqu'à 13 % de Diluent Synthétique
Application:	Appliquer deux couches de Cinofer Laque Lisse.

6 OBSERVATION

1 - Selon l'opacité de la couleur sélectionné, du procédé d'application, les caractéristiques du substrat (absorption, rugosité et uniformité des couleurs), le contraste avec la couleur antérieure et la dilution effectuée, peut être nécessaire d'appliquer des couches supplémentaires pour obtenir une finition uniforme.

2 - Supports, préparation des surfaces et applications seront conformes au norme DTU 59.1.

7 SECURITE, SANTE ET ENVIRONNEMENT

En règle générale éviter tout contact avec les yeux et la peau, porter des gants, des lunettes et des vêtements de protection. Conserver hors de portée des enfants. Utiliser seulement dans des zones bien ventilées. Ne pas jeter les résidus à l'é gout. Conserver l'emballage bien fermé et dans un local approprié. Assurer un transport adéquat du produit et prévenir des accidents qui peuvent survenir pendant le transport, notamment la rupture ou la détérioration de l'emballage. Conserver l'emballage dans un local sûr et en position correcte. Ne pas utiliser ou stocker le produit dans des conditions extrêmes de température. Toujours prendre en compte la législation existante sur l'environnement, l'hygiène, la santé et la sécurité au travail. Pour plus d'informations, la lecture de l'étiquette et de la fiche de sécurité du produit sont essentielles.

Nous vous recommandons de vérifier périodiquement l'état d'actualisation de nos fiches techniques. CIN assure la conformité de ses produits par la mise à jour constante de ses fiches techniques. Les conseils techniques fournis par CIN avant ou après la livraison sont donnés à titre indicatif et ne seraient en aucun cas engager sa responsabilité. On n'acceptera que les réclamations en rapport aux défauts de fabrication ou non conformité avec la note de commande, L'obligation de CIN sera le remplacement ou le remboursement de la marchandise manifestement défectueuse n'acceptant pas d'autres responsabilités pour quelques dommages et intérêts. Toutes nos ventes sont exposées à nos conditions générales de ventes, dont on conseille la lecture.